



1. 槽轮工作面不允许有砂眼、气孔。
2. 各轮槽间距累积误差不得超过 ± 0.8 。
3. 去除毛刺，锐角倒钝，未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ，未注圆

					HT200						沁阳金隅冀东环保科技有限公司														
标记		处数		更改文件号			签 字			日期			预热器喷枪冷却罗茨风机驱动皮带轮												
设 计					标准化						图 样 标 记								重 量			比 例			
																	1:1.5			PQFJDL-01					
角审核																									
工 艺					日 期			2021/4/12			共			页			第			页					